

Cemento PVC Gris L-5125 Bailey

Máximo tiempo de trabajo para uniones críticas

Para los proyectos industriales más demandantes donde la precisión es tan crucial como la fuerza, el Cemento PVC Gris L-5125 de Bailey es la solución definitiva. Su fórmula especializada de **alta viscosidad** y **endurecimiento lento** está diseñada para ofrecer el máximo tiempo de trabajo posible, permitiendo a los instaladores realizar ajustes finos en ensambles complejos y en tuberías de **gran diámetro de hasta 12 pulgadas**.

La calidad superior de Bailey está respaldada por certificaciones reconocidas internacionalmente, brindando seguridad, desempeño y confianza en aplicaciones exigentes.



MEDIDAS DISPONIBLES

- ✓ 1/32 de galón
- ✓ 1/16 de galón
- ✓ 1/8 de galón
- ✓ 1/4 de galón
- ✓ 4 litros (4 LT)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Marca:	Bailey.
	Modelo:	L-5125 "Gris".
	Tipo:	Cemento gris de alta viscosidad.
	Uso recomendado:	Ideal para tuberías industriales y de gran diámetro hasta 12 pulgadas, especialmente en instalaciones complejas que requieren un tiempo de trabajo prolongado.
	Características clave:	Endurecimiento lento (máximo control y tiempo de ajuste), alta viscosidad y bajo en compuestos orgánicos volátiles (VOC).
	Certificaciones de calidad y seguridad:	NSF, ISO 9001, ISO 14001, ASTM, UL GREENGUARD, UPC, IQNET.

CERTIFICACIONES



NSF y UPC: Certifican que es seguro para sistemas de agua potable y cumple con los códigos de fontanería de Norteamérica.



BAJO VOC (UL GREENGUARD): Garantiza bajas emisiones de compuestos orgánicos volátiles.



ISO 9001 e ISO 14001: Aseguran una fabricación bajo altos estándares de calidad y gestión ambiental.



ASTM e IQNET: Cumplimiento de normas técnicas internacionales reconocidas globalmente.



CORPORACIÓN

Yadira & Nicol

SCRLTDA.

— FICHA TÉCNICA —

GUÍA COMPLEMENTARIA DE CEMENTOS PVC Y CPVC

Selección por viscosidad, color, tamaño máximo y aplicación

Viscosidad	Listado	Color	Tamaño Máximo	Código	DN	15	50	75	100	150	200	250	300	400	500	750
					Pulgadas	1/2	2	3	4	6	8	10	12	16	20	30
REGULAR	 	Transparente	4"	L-3010	PLOMERÍA											
	 	Imprimador Transparente	/	P-1030	PARA TODOS LOS TUBOS											
MEDIANO	 	Naranja	8"	8613	PLOMERÍA											
	 	Transparente	8"	L-6023	PLOMERÍA											
	 	Azul	6"	L-6453	PISCINA & SPA											
ALTA	 	Transparente	12"	L-5023	PLOMERÍA & INDUSTRIAL											
	  	Gris	12"	L-5125	INDUSTRIAL & QUÍMICO											
MUY ALTA	 	Gris	20"	L-5727	PLOMERÍA & INDUSTRIAL											



Nota: Información referencial para selección de pegamentos según aplicación y diámetro máximo.

Corporación Yadira & Nicol SCRLTDA. | Soluciones integrales para conducción de fluidos

✉ ventas@yadiranicol.com | ☎ 998 377 758 📞 977 639 802 📞 977 630 970



www.yadiranicol.com

GUÍA COMPLEMENTARIA DE CEMENTOS PVC Y CPVC

Tiempos de fraguado, curado y rendimiento de aplicación

TIEMPO PROMEDIO DE FRAGUADO INICIAL PARA CEMENTOS DISOLVENTES DE PVC/CPVC

Rango de Temperatura	Tamaños de Tubo 1/2" ~ 1 1/4" DN15-32	Tamaños de Tubo 1 1/2" ~ 2" DN40-50	Tamaños de Tubo 2 1/2" ~ 8" DN65-200	Tamaños de Tubo 10" ~ 15" DN250-375	Tamaños de Tubo 15"+ DN375+
60°-100°F/16°-38°C	2 minutos	5 minutos	30 minutos	2 horas	4 horas
40°-60°F/5°-16°C	5 minutos	10 minutos	2 horas	8 horas	16 horas
0°-40°F/-18°-5°C	10 minutos	15 minutos	12 horas	24 horas	48 horas

Nota: El tiempo de fraguado inicial es el período necesario antes de que la unión pueda manipularse con cuidado.
En clima húmedo o con alta humedad, permita un 50% más de tiempo de fraguado.

TIEMPO PROMEDIO DE CURADO DE LA UNIÓN PARA CEMENTOS DISOLVENTES DE PVC/CPVC

Humedad Relativa 60 % o menos	Tamaños de Tubo 1/2" ~ 1 1/4" DN15-32	Tamaños de Tubo 1 1/2" ~ 2" DN40-50	Tamaños de Tubo 2 1/2" ~ 8" DN65-200	Tamaños de Tubo 10" ~ 15" DN250-375	Tamaños de Tubo 15"+ DN375+
	Hasta 160 psi/11 bar	160 - 370 psi/11 - 26 bar	Hasta 160 psi/11 bar	160 - 315 psi/11 - 22 bar	Hasta 160 psi/11 bar
60°-100°F/16°-38°C	15 min	6 hrs	30 min	12 hrs	1 1/2 hrs
40°-60°F/5°-16°C	20 min	12 hrs	45 min	24 hrs	4 hrs
0°-40°F/-18°-5°C	30 min	48 hrs	1 hr	96 hrs	72 hrs

Nota: El tiempo de curado de la unión es el período necesario antes de presurizar el sistema.
En clima húmedo o con alta humedad, permita un 50% más de tiempo de curado.

NÚMERO PROMEDIO DE UNIONES POR CUARTO (1KG) DE CEMENTO

Diámetros de Tubo	1/2" DN15	3/4" DN20	1" DN25	1 1/4" DN40	2" DN50	3" DN75	4" DN100	6" DN150	8" DN200	10" DN250	12" DN300	15" DN375	18" DN450
Número de Uniones	300	200	125	90	60	40	30	10	5	2-3	1-2	3/4	1/2

Nota: Con imprimación, duplicar el número de uniones indicado para cemento.
1 unión = 1 manguito (socket)

SUPERA LAS SIGUIENTES PRUEBAS:

- CIZALLAMIENTO DE 2 HORAS 250 PSI
- CIZALLAMIENTO DE 16 HORAS 500 PSI
- CIZALLAMIENTO DE 72 HORAS 900 PSI
- HIDROSTÁTICA 2HORAS 400 PSI



DIAMETRO (PULGADAS) CANTIDAD DE PEGA DE TUBOS SEGÚN CONTENIDO

	1/32	1/16	1/8	1/4	4LT
1/2"	25	50	100	200	750
3/4"	21	42	85	170	750
1"	19	37	75	150	500
1 1/4"	11	22	45	90	300
1 1/2"	9	17	35	70	200
2"	6	11	22	45	160
2 1/2"	4	8	17	35	130
3"	1	2	11	25	100
4"	0	1	8	15	80
6"	0	0	2	10	40
8"	0	0	1	5	25
10"	0	0	0	1	20
12"	0	0	0	0	16

UNIONES A NIVEL MOLECULAR

Corporación Yadira & Nicol SCRLTDA. | Soluciones integrales para conducción de fluidos

✉ ventas@yadiranicol.com | ☎ 998 377 758 📞 977 639 802 📞 977 630 970

🌐 www.yadiranicol.com