

IMPRIMADOR PÚRPURA P-1030 BAILEY

Asegura la máxima resistencia y una soldadura química infalible con el Imprimador Púrpura P-1030 de Bailey. Este producto es el paso previo indispensable antes de aplicar el cemento, diseñado para suavizar y disolver la capa superficial de las tuberías y accesorios. Esta acción prepara químicamente las superficies, permitiendo que el cemento penetre profundamente y cree una fusión molecular verdadera, garantizando la máxima calidad y durabilidad de la unión.

Su distintivo color púrpura facilita la identificación visual, asegurando que todas las superficies han sido correctamente tratadas antes del pegado. Es especialmente recomendado para **todos los tamaños de tubería de PVC, CPVC y ABS**, y es un paso crítico en instalaciones de más de 2 pulgadas y en aplicaciones industriales para garantizar una unión estructuralmente sólida.



MÁXIMA ADHESIÓN
Y RESISTENCIA



PARA PVC,
CPVC Y ABS



EFFECTIVO EN
BAJA TEMPERATURA



BAJO EN VOC



COLOR PÚRPURA
PARA FÁCIL
INSPECCIÓN

PRESENTACIÓN DISPONIBLE



1/4
de galón

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **Marca:** Bailey.
- **Modelo:** P-1030.
- **Tipo:** Imprimador (Primer) / Limpiador Púrpura.
- **Uso recomendado:** Preparación de superficies en tuberías y accesorios de PVC, CPVC y ABS de todos los tamaños antes de aplicar el cemento solvente. Formulado para condiciones de construcción a baja temperatura, húmedas o regulares.
- **Función principal:** Suaviza y prepara químicamente las superficies para asegurar la máxima adhesión y fuerza del cemento solvente.
- **Características clave:** Bajo en Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC), color púrpura para fácil inspección, aumenta drásticamente la resistencia de la unión final.
- **Certificaciones de calidad y seguridad:** NSF, ISO 9001, ISO 14001, ASTM, UL GREENGUARD, UPC, IQNET.

CERTIFICACIONES Y CALIDAD



Cumple la norma ASTM F-656

Resiste más de 900 PSI



CORPORACIÓN

Yadira & Nicol

SCRLTDA.

— FICHA TÉCNICA —

GUÍA COMPLEMENTARIA DE CEMENTOS PVC Y CPVC

Selección por viscosidad, color, tamaño máximo y aplicación

Viscosidad	Listado	Color	Tamaño Máximo	Código	DN	15	50	75	100	150	200	250	300	400	500	750
					Pulgadas	1/2	2	3	4	6	8	10	12	16	20	30
REGULAR	 	Transparente	4"	L-3010	PLOMERÍA											
	 	Imprimador Transparente	/	P-1030	PARA TODOS LOS TUBOS											
MEDIANO	 	Naranja	8"	8613	PLOMERÍA											
	 	Transparente	8"	L-6023	PLOMERÍA											
	 	Azul	6"	L-6453	PISCINA & SPA											
ALTA	 	Transparente	12"	L-5023	PLOMERÍA & INDUSTRIAL											
	  	Gris	12"	L-5125	INDUSTRIAL & QUÍMICO											
MUY ALTA	 	Gris	20"	L-5727	PLOMERÍA & INDUSTRIAL											



Nota: Información referencial para selección de pegamentos según aplicación y diámetro máximo.

Corporación Yadira & Nicol SCRLTDA. | Soluciones integrales para conducción de fluidos

✉ ventas@yadiranicol.com | ☎ 998 377 758 📞 977 639 802 📞 977 630 970



www.yadiranicol.com

GUÍA COMPLEMENTARIA DE CEMENTOS PVC Y CPVC

Tiempos de fraguado, curado y rendimiento de aplicación

TIEMPO PROMEDIO DE FRAGUADO INICIAL PARA CEMENTOS DISOLVENTES DE PVC/CPVC

Rango de Temperatura	Tamaños de Tubo 1/2" ~ 1 1/4" DN15-32	Tamaños de Tubo 1 1/2" ~ 2" DN40-50	Tamaños de Tubo 2 1/2" ~ 8" DN65-200	Tamaños de Tubo 10" ~ 15" DN250-375	Tamaños de Tubo 15"+ DN375+
60°-100°F/16°-38°C	2 minutos	5 minutos	30 minutos	2 horas	4 horas
40°-60°F/5°-16°C	5 minutos	10 minutos	2 horas	8 horas	16 horas
0°-40°F/-18°-5°C	10 minutos	15 minutos	12 horas	24 horas	48 horas

Nota: El tiempo de fraguado inicial es el período necesario antes de que la unión pueda manipularse con cuidado.
En clima húmedo o con alta humedad, permita un 50% más de tiempo de fraguado.

TIEMPO PROMEDIO DE CURADO DE LA UNIÓN PARA CEMENTOS DISOLVENTES DE PVC/CPVC

Humedad Relativa 60 % o menos	Tamaños de Tubo 1/2" ~ 1 1/4" DN15-32	Tamaños de Tubo 1 1/2" ~ 2" DN40-50	Tamaños de Tubo 2 1/2" ~ 8" DN65-200	Tamaños de Tubo 10" ~ 15" DN250-375	Tamaños de Tubo 15"+ DN375+
	Hasta 160 psi/11 bar	160 - 370 psi/11 - 26 bar	Hasta 160 psi/11 bar	160 - 315 psi/11 - 22 bar	Hasta 160 psi/11 bar
60°-100°F/16°-38°C	15 min	6 hrs	30 min	12 hrs	1 1/2 hrs
40°-60°F/5°-16°C	20 min	12 hrs	45 min	24 hrs	4 hrs
0°-40°F/-18°-5°C	30 min	48 hrs	1 hr	96 hrs	72 hrs

Nota: El tiempo de curado de la unión es el período necesario antes de presurizar el sistema.
En clima húmedo o con alta humedad, permita un 50% más de tiempo de curado.

NÚMERO PROMEDIO DE UNIONES POR CUARTO (1KG) DE CEMENTO

Diámetros de Tubo	1/2" DN15	3/4" DN20	1" DN25	1 1/4" DN40	2" DN50	3" DN75	4" DN100	6" DN150	8" DN200	10" DN250	12" DN300	15" DN375	18" DN450
Número de Uniones	300	200	125	90	60	40	30	10	5	2-3	1-2	3/4	1/2

Nota: Con imprimación, duplicar el número de uniones indicado para cemento.
1 unión = 1 manguito (socket)

SUPERA LAS SIGUIENTES PRUEBAS:

- CIZALLAMIENTO DE 2 HORAS 250 PSI
- CIZALLAMIENTO DE 16 HORAS 500 PSI
- CIZALLAMIENTO DE 72 HORAS 900 PSI
- HIDROSTÁTICA 2HORAS 400 PSI



DIAMETRO (PULGADAS)	CANTIDAD DE PEGA DE TUBOS SEGÚN CONTENIDO				
	1/32	1/16	1/8	1/4	4LT
1/2"	25	50	100	200	750
3/4"	21	42	85	170	750
1"	19	37	75	150	500
1 1/4"	11	22	45	90	300
1 1/2"	9	17	35	70	200
2"	6	11	22	45	160
2 1/2"	4	8	17	35	130
3"	1	2	11	25	100
4"	0	1	8	15	80
6"	0	0	2	10	40
8"	0	0	1	5	25
10"	0	0	0	1	20
12"	0	0	0	0	16

UNIONES A NIVEL MOLECULAR

Corporación Yadira & Nicol SCRLTDA. | Soluciones integrales para conducción de fluidos

✉ ventas@yadiranicol.com | ☎ 998 377 758 📞 977 639 802 📞 977 630 970

🌐 www.yadiranicol.com